

**Критерії оцінювання дисципліни  
та  
матеріали для тестування**

**”Проектування діляниць та цехів КШВ”**

Лектор  
д.т.н., професор  
Марков О.Є.

Оцінювання знань студентів здійснюється на планових аудиторних заняттях шляхом письмової відповіді на індивідуальні письмові запитання та вирішення розрахункових завдань у відповідності до наступного розподілу балів:

№	Контрольна точка	Бали
1	<p style="text-align: center;"><b>МОДУЛЬ 1</b></p> <p><i>Тестування за наступними темами теоретичного (лекційного курсу):</i>            Генеральний план машзаводу.            Задачі проектування та удосконалення організації і ГВС            Загальні питання проектування підрозділів КШВ            Проектування підрозділів кування і ГОШ            Гнучкі виробничі системи            Проектування підрозділів холодного штампування .            Роботизовані технологічні комплекси холодного штампування.            Гнучкі технологічні комплекси холодного штампування.</p>	100
2	<p style="text-align: center;"><b>МОДУЛЬ 2</b></p> <p><i>Тестування за наступними темами теоретичного (лекційного курсу):</i>            Автоматичні лінії холодного об'ємного штампування.            Холодне об'ємне штампування на універсальних і спеціалізованих пресах            Штампування на автоматах та автоматичних лініях            Допоміжні служби і засоби. Техніка безпеки.</p>	100

## **Тестування здійснюється за наступними питаннями:**

1. Инструкция о составе, порядке разработки, согласовании и утверждении проектно-сметной документации на строительство предприятий, зданий и сооружений.
2. Расширение, реконструкция и техническое перевооружение предприятий. ТЭО.
3. Задание на проектирование.
4. Производственное и хозяйственное кооперирование.
5. Специализация предприятий.
6. Промышленный узел.
7. Одностадийное и двухстадийное проектирование. Параллельное проектирование и строительство предприятий.
8. Рабочий проект (проект). Рабочая документация. Оформление проектной документации (пояснительные записки, сметы, графический материал).
9. Эталоны проекта. Типовые проекты. Компоновка и планировка цехов. ГАП, ГПС. ГПМ РТК. Организация проектирования в СССР.
10. Структура машиностроительного завода.
11. Производственные и вспомогательные цехи. Обслуживающие службы и устройства. Организация и управление производственным цехом. АСУП. АСУТП.
12. Генеральный план завода. Ситуационный план.
13. Охрана природы при разработке генерального плана. Рекультивация нарушенных земель. Санитарно-защитная зона.
14. Зонирование и застройка площадки предприятия. Противопожарные и санитарные разрывы. Плотность застройки.
15. Схемы железнодорожных путей, автомобильных дорог и проездов на площадке предприятия.
16. Инженерные сети (коммуникации). Благоустройство и озеленение площадки предприятия и окружающей ее территории.
17. Производственное, вспомогательное, подъемно-транспортное и энергетическое оборудование. Промышленно-производственный персонал предприятия.
18. Режим работы. Календарный, номинальный и эффективный годовые фонды времени оборудования и рабочих.
19. Станкоемкость, трудоемкость, коэффициент загрузки оборудования. Переналадка оборудования в рабочие и нерабочие смены.
20. Детальный, приведенный и укрупненный методы определения состава и количества оборудования и численности основных рабочих. Такт, ритм, производительность автоматических линий.
21. Классификация транспортных, подъемно-транспортных и погрузочно-разгрузочных устройств. Мостовые краны и кран-балки. Конвейеры и транспортеры. Напольные транспортные средства, погрузчики и робокары. Промышленные работы.

22. Источники энергии и энергоносители.
23. Сводная ведомость потребности энергии для производственных целей. Расчет потребности электроэнергии, сжатого воздуха, пара, воды, топлива.
24. Мероприятия по экономии топливно-энергетических ресурсов.

**Підготування до тестування здійснюється студентами самостійно за допомогою наступної літератури:**

#### Основна література

1. Шехтер В.Я. Проектирование кузнечных и холодноштамповочных цехов: Учеб. для студентов машиностроительных специальностей вузов.- М.: Высш. шк., 1991.-367 с.
2. Норицин И. А., Шехтер В.Я. Проектирование кузнечных и холодноштамповочных цехов и заводов: учебное пособие для вузов – М: Высшая школа, 1977 –423с.
3. Гельберг Б. Г., Пекелін Г. Д. Ремонт промислового устаткування. Підручник . - К.: Техніка, 1992-349 с.
4. Борсов Ю. С. Организация ремонта и обслуживания оборудования. - М.: Маш., 1978. -360 с.
5. Эксплуатация и обслуживание оборудования и технологической оснастки для листовой штамповки. Справочник. Под ред. Л. И. Рудмана – М.: Маш., 1984.-304 с.
6. Теория и технологияковки / Соколов А.Н., Губятников Н.К., Шелаев И.П. / - К.: Вища школа, 1989 – 317с.

#### Додаткова література

1. Анисимов М. И., Кудинов О. В., Украинцев Б. П. Ремонт и монтаж кузнечно-прессового оборудования. Справочное пособие. -М.: машиностроение, 1973.-624 с.
2. Хржановский С.Н. Проектирование кузнечных цехов и заводов. - М.: Машиностроение, 1972.-128 с.